

**Allegato n° 1: Processi fisici o “biologici” ammessi per la produzione di ingredienti naturali**

|  |
|--|
| · <b>Assorbimento/Adsorbimento</b>   |
| · <b>Atomizzazione</b>   |
| · <b>Centrifugazione</b>   |
| · <b>Decantazione</b>  |
| · <b>Decolorazione</b>   |
| · <b>Deodorazione<br/>(tramite iniezione di vapore acqueo a pressione ridotta)</b>   |
| · <b>Decozione</b>   |
| · <b>Deterpenazione<br/>(tramite distillazione frazionata con vapore)</b>  |
| · <b>Distillazione in corrente di vapore</b>   |
| · <b>Essiccazione<br/>(in corrente d'aria, all'ombra o al sole)</b>  |
| · <b>Estrazione tramite solventi elencati nell'allegato 1a, CO<sub>2</sub> supercritica o ultrasuoni a bassa temperatura</b>               |
| · <b>Fermentazione<br/>(naturale/biotecnologia non OGM)</b>  |
| · <b>Filtrazione e ultrafiltrazione</b>  |
| · <b>Frantumazione, polverizzazione, micronizzazione<br/>(per attrito, impatto, triturazione, grattugiamento, abrasione o macinazione)</b> |
| · <b>Idratazione</b>   |
| · <b>Idrolisi tramite microrganismi o enzimi</b>   |
| · <b>Infusione</b>   |
| · <b>Liofilizzazione</b>   |
| · <b>Macerazione</b>   |
| · <b>Miscelazione</b>  |
| · <b>Percolazione</b>  |
| · <b>Raffinazione</b>  |
| · <b>Rettifica</b>   |
| · <b>Riscaldamento/cottura</b>   |
| · <b>Setacciatura</b>  |
| · <b>Spremitura a freddo o a caldo<br/>(estrazione per pressione)</b>  |
| · <b>Sterilizzazione termica<br/>(a temperatura secondo la stabilità delle sostanze attive)</b>  |
| · <b>Torrefazione</b>  |
| · <b>Tostatura</b>   |

**Allegato n° 1A: Solventi di estrazione approvati per la produzione di ingredienti naturali**

|  |
|--|
| <b>Andiride carbonica (CO<sub>2</sub> supercritica)</b>        |
| <b>Etanolo (alcol etilico) di origine vegetale</b>             |
| <b>Grassi ed oli di origine vegetale</b>                       |
| <b>Glicerina derivata da grassi ed oli di origine vegetale</b> |
| <b>Acqua</b>   |

Altri agenti estrattivi e solventi che possono rendersi necessari – se non ci sono alternative offerte dagli ultimi sviluppi della tecnologia

|   |
|---|
| <b>Acido Aleuritico</b>   |
| <b>Acido fitico</b>   |
| <b>Acido tannico</b>  |
| <b>Acido Ursolico</b>   |
| <b>Concrete (o cere risultanti)</b>   |
| <b>Insaponificabili vegetali (ivi compresa la loro lavorazione) per esempio Carotenoidi, Xantofille, Tocopherol</b> |
| <b>Lanolina</b>   |
| <b>Materie prime ottenute da germogli, semi e alghe</b>   |
| <b>Materie prime prodotte con biotecnologie</b>   |
| <b>Seta</b>   |

Nel caso in cui l'attuale stato della tecnologia non permettesse alternative differenti, sono ammessi unicamente a questo scopo. Dopo l'utilizzo, queste sostanze devono essere eliminate o completamente o in misura tale per cui nel prodotto finito rimangano unicamente tracce delle stesse in quantità minimali tecnicamente inevitabili e prive di efficacia. È tassativamente escluso l'utilizzo di solventi aromatici e di composti alogenati.

**Allegato n° 1A: Modificatori di pH e scambio ionico approvati per la produzione di cosmetici certificati**

Per quanto attiene la regolamentazione del valore pH e scambio ionico, accanto agli acidi e alle basi organiche naturali oppure di origine naturale, potranno essere utilizzati, qualora non fosse possibile diversamente, anche acidi e basi inorganiche, e in questo caso preferibilmente idrossido di sodio, idrossido di potassio e acido cloridrico.